

# L'Avis du Réseau

DECEMBRE 2000

N° 40

EDITO

## 10 bougies pour un Réseau...

Décembre 1989. Les ministres en charge de la Recherche et de l'Industrie, avec l'appui des conseils régionaux, lancent une expérience pilote dans quatre régions : Bretagne, Limousin, Lorraine et Rhône-Alpes. Hubert Curien et Roger Fauroux signent l'acte de naissance des réseaux de diffusion technologique (RDT), destinés à "diffuser la technologie vers les Pme" et dont la coordination est confiée à l'Anvar. Une dizaine d'années plus tard, la couverture métro-politaine est complète. Cet anniversaire s'est fêté en octobre à Toulouse, dans le cadre du Sitef, et l'on peut constater que chaque année, près de 17 000 entreprises sont visitées par l'un des 1 367 prospecteurs (1), avec le souci d'y apporter une réponse pertinente le plus rapidement possible.

Premier constat: la démarche a sensiblement évolué puisque, de la "diffusion des technologies", les membres des RDT sont passés à un concept de "collecte des besoins". Une petite entreprise, en effet, n'est pas toujours en mesure d'énoncer d'emblée le caractère technologique de ses besoins. La fréquentation quotidienne des Pme a donc fortement incité les prospecteurs à établir un climat de confiance et à pratiquer une "approche globale" de l'entreprise avant de prétendre apporter une solution quelle qu'elle soit.

Par ailleurs, l'organisation en réseau non hiérarchisé permet de mettre en relation la demande et l'offre et d'utiliser des circuits courts pour l'information. Les prospecteurs assurent ainsi la circulation de l'information en veillant au respect de la confidentialité. Un code de déontologie explicite est signé par chaque prospecteur.

Un autre défi, est de concilier l'adaptation aux spécificités régionales avec une cohérence nationale. Il est également nécessaire de disposer d'un référentiel commun, afin d'optimiser le travail effectué auprès des entreprises. Les membres de ces réseaux s'emploient donc à développer des outils de communication et d'information afin de recueillir et d'analyser les besoins des Pme-Pmi.

Deux chantiers sont en cours pour se concrétiser en 2001, à savoir l'évolution du métier des membres du réseau vers plus d'animation pour une mission ciblée, le développement technologique destinée aux Tpe-Pme.

L'évaluation nationale réalisée en 1999 confirme l'avancement de ces travaux et les acquis de l'organisation des réseaux de diffusion technologique. En poursuivant en ce sens, il sera possible de rendre l'outil encore plus performant, de mieux identifier les besoins des entreprises et d'y répondre encore plus sûrement.

(1) CEA, laboratoires, centres techniques, réseaux consulaires, Drire, DRRT délégations régionales Anvar, etc  
Extrait Cahier de l'innovation ANVAR (Mél. : [hleblanc@anvar.fr](mailto:hleblanc@anvar.fr)) Pour en savoir plus : [www.ridt.org](http://www.ridt.org)



**...et c'est Noël !**

**Toute L'équipe de Bourgogne Réseau vous souhaite de bonnes fêtes de fin d'année**

Jean-Philippe GIRARD

Denis MARI ON

Daniel MI CARD

François VANGLABEKE

- 1 -

**Programme de l'Avis du Réseau :**

**Edito p.1;**  
**Recherche de compétences p. 2/4p ;**  
**Prix Performance et Technologie Etps Grobost, Proddij, Delta Air Plus, Lauprete p. 4/9;**  
**Lu pour vous p.9;**  
**Agenda p10**

**1) Recherche de compétences du mois**

**308 \* SCIENCES DE LA VIE**

En quête de réactifs innovants

Un distributeur européen de réactifs pour la recherche en sciences de la vie envisage de développer sa propre gamme de produits. Les domaines d'activité sont nombreux : biologie moléculaire, transduction du signal, immunologie/immunochimie, cytométrie, culture cellulaire, métabolisme...

Cette société recherche dans ces domaines des réactifs et kits innovants susceptibles de passer au stade du développement et/ou de la production puis d'être distribués dans plusieurs pays européens grâce à des réseaux locaux de technico-commerciaux.

Contact : Dr Didier Lecommandeur, Directeur scientifique, TEBU International, 39, rue de Houdan, 78160 Le Perray-en-Yvelines.

Tél : 01 30 46 39 10 - Fax : 01 30 46 39 11 et [www.tebu-bio.com](http://www.tebu-bio.com)

**309 \* RECHERCHE DE PARTENAIRES**

Inventeur recherche partenaire pour cession licence d'exploitation exclusive d'un dispositif de sécurité pour armes à feu (culasse amovible ou non). Le but de cette invention est de proposer à tout utilisateur, ou collectionneur d'armes à feu, un dispositif de sécurité permettant d'éviter tout risque accidentel ou de malveillance.

Contact : CCI de Mâcon, service Industrie - Gérald DIRICKX Tél: 03 85 21 53 00 - Fax : 03 85 38 20 97 ou mel : [g.dirickx@macon.cci.fr](mailto:g.dirickx@macon.cci.fr)

**310 \* BROYAGE CRYOGENIQUE**

Une PMI régionale, pour réduire ses déchets, recherche des compétences en broyage cryogénique de caoutchouc vulcanisé. La technique évoquée serait au point aux USA. Le principe est de broyer très finement les déchets caoutchouc par cryogénie et permettre sa réintroduction dans les mélanges. Savez-vous s'il existe dans votre région ou au-delà des compétences ou process sur ce thème ?

Merci de nous faire copie de vos réponses qui sont à transmettre directement à Michel PAGE [michel.page@industrie.gouv.fr](mailto:michel.page@industrie.gouv.fr)

Alain Parmentier

[alain.parmentier@spirite-rdt.org](mailto:alain.parmentier@spirite-rdt.org)

**311 \* CONDITIONNEMENT AGRO-ALIMENTAIRE**

Recherche de sous-traitant sur la région Rhône Alpes

Pour un marché initial de 30 000 litres/mois, une entreprise recherche un sous-traitant pour conditionner des soupes fraîches à base de légumes (DLC 21jours).

Les produits à conditionner sont :

4 sortes de veloutés

1 bouillon

1 bouillon vermicelle

Le sous-traitant devra éventuellement réaliser le broyage des légumes, puis réaliser le conditionnement en litre (emballage souple plastique).

Contact : Henri MAITROT

CRI TT Agro Alimentaire Rhône Alpes

E-mail : crittaara@wanadoo.fr

### 311 \* EQUIPEMENT MEDICAL DENTAIRE

Une entreprise a récupéré auprès d'un prothésiste dentaire qui n'en avait plus l'utilité un ensemble constitué de : deux rectifieuses robotisées (un dizaine d'outils) spécialisées l'une dans le carbure, l'autre dans le titane (l'une marquée Sopha Bioconcept Vienne / D.M.S, l'autre Henson International) deux ordinateurs Digital VAX Station 3100 en réseau, équipés d'un logiciel DAO et/ou pilotage, système d'exploitation VMS (?) une caméra laser 3D Sopha Bioconcept reliée à un serveur Digital DEC server 200/MC

Cet équipement avait sans doute pour vocation le médical dentaire : acheté d'occasion par le cédant il y a environ 3 ans, il aurait été conçu il y a 5 à 8 ans. Toute trace du concepteur et des utilisateurs antérieurs semble avoir disparu, ainsi que la documentation technique. Un autre ensemble aurait été réalisé à la même époque pour une entreprise de Vienne. L'entreprise aurait l'utilisation de l'ensemble pour des travaux de très petite mécanique, ainsi qu'une éventuelle sous-traitance pour prothèse dentaire. Mais en l'absence de documentation technique, elle est incapable de faire démarrer le programme de pilotage, et recherche un expert ou une aide pour le décryptage du logiciel.

Je suis à la recherche de pistes. Merci d'avance.

André ROBIN

Service Industrie / Environnement

CCI de Villefranche et du Beaujolais

317, boulevard GAMBETTA. BP 427

69654 VILLEFRANCHE CEDEX

T 04 74 62 73 00 F 04 74 65 31 79

cci@villefranche.cci.fr

### 312 \* KINESITHERAPIE

Recherche d'un partenaire industriel et commercial pour assurer la mise en production d'un fauteuil de kinésithérapie piloté par ordinateur. L'appareil est un fauteuil motorisé développé par un médecin rhumatologue en collaboration de laboratoires de recherche. Il permet de mettre en mouvement les membres inférieurs sous contrôle d'un ordinateur et d'en tracer les courbes d'effort.

L'appareil s'adresse au marché de la rééducation orthopédique en milieu hospitalier, des clubs sportifs et centres de remise en forme. Le prototype actuellement présenté est en phase de test dans un centre de remise en forme.

Son niveau de finition permet d'envisager une commercialisation immédiate.

Les différentes fonctions développées sur cet appareil (test des muscles à force ou vitesse variable, correction des courbes musculaires, assistance aux mouvements, asservissement de l'effort sur la pulsation cardiaque) en font l'appareil le plus performant du marché. Un programme d'entraînement peut être préparé sur

disquette par un professionnel et mis en oeuvre par le patient. Les résultats peuvent être enregistrés puis analysés. L'entraînement des muscles se fait de façon interactive et conviviale avec le patient via un écran tactile. L'entreprise recherche un partenaire industriel et commercial qui sera en mesure :

De valider les technologies employées et éventuellement de les enrichir (micro-mécanique de mise en mouvement, commande des moteurs pas à pas, instrumentation, asservissement de mouvements, logiciel, ergonomie, design),

De réaliser la mise en production,

Assurer la commercialisation.

Pour plus d'information, contacter Didier LEMAIRE, CHAMBRE DES METIERS de l'Ain, 04.74.23.88.70.

### 313 \* MODE DE SECHAGE POUR VERNIS AQUEUX

Une entreprise spécialisée dans la réalisation industrielle de fenêtres recherche un mode de séchage pour vernis aqueux. L'entreprise recherche un intervenant qui sera en mesure d'assurer un premier conseil en technologie de séchage notamment par micro-ondes ou HF puis de préparer le développement du projet d'équipement sur site (essais, études, définition du matériel, devis).

Pour plus d'information, contacter Didier LEMAIRE, CHAMBRE DES METIERS de l'Ain, 04.74.23.88.70

## 2) De l'animateur aux prospecteurs

### JOURNEES DE FORMATION LE MERCREDI 6 DECEMBRE 2000 ET

Cette double formation a pris la forme de deux demi-journées qui se sont déroulées à l'Hotel du Jura, 14 avenue Foch à Dijon, en face de la Gare.

#### NTIC (9h-12h30)

- Référencement de sites, moteurs de recherche, veille informative
- Optimisation de la messagerie, gestion de planning, organisation du travail
- Très Petite Entreprise : un site web pour quoi faire?

*Intervenants: FREEPLANNING, LOGOMOTION*

#### Diagnostic et marketing technologique (13h30-17h)

- Situation du marketing industriel et technologique en PME
- Phase d'analyse
- Réflexion stratégique
- Action
- Contrôle de l'action marketing

*Intervenant : QUADRIUM*

Les personnes suivantes étaient présentes :

<b>ANVAR</b>	Daniel	MICARD	<b>Conseil Régional de Bourgogne</b>	Agnès RAMILLON
<b>ANVAR</b>	André	JARLAUD	<b>DRIRE</b>	Dominique BOURILLON
<b>Arceau Composite</b>	Jean-	OLIVIER	<b>DRIRE</b>	Pierre-Marie BILLOD

	Claude			
<b>ARIST</b>	Yves	VINTER	<b>EURL Martinot</b>	Alain MARTINOT
<b>ARIST</b>	Albin	ROBITEAUX	<b>Gingko Biloba</b>	Lionel SANCHEZ
<b>B.I.P</b>	Jamé	RODRIGUES	<b>Gingko Biloba</b>	Pierre-Yves LAMBLOT
<b>CCI de Dijon</b>	Olivier	BOURDON	<b>I.C.M</b>	Laurent BUISSON
<b>CCI de Beaune</b>	Anne	BRAZILLIER	<b>STIL'OR</b>	Gilles MARGOT
<b>CCI de Chalon</b>	Olivier	LIENARD	<b>CCI Mâcon</b>	Gérald DIRICKX
<b>CCI de Chalon</b>	Eric	PIERRON	<b>Editions ROBERT MARTIN</b>	Mr. FELIX
<b>CCI Auxerre</b>	Patrick	BAILLEUL	<b>Maison Pays de l'Auxois Sud</b>	Carole PATRIAT
<b>CETIM</b>	Jean-Claude	LECOUFLE		

**Une deuxième journée de formation est prévue le 16 janvier afin d'approfondir les thèmes de la journée du 6 décembre.**

Ce sera l'occasion de mettre en application la formation/sensibilisation du 6 décembre, en proposant aux chefs d'entreprise des rendez-vous personnalisés selon leur centre d'intérêt et les besoins que vous, prospecteurs, aurez détectés d'ici là.

### 3 ) Trophées Performance et Technologie

Le 14 novembre 2000, dans le cadre du 2<sup>ème</sup> Forum Performance et Technologies, quatre entreprises bourguignonnes ont remporté les Trophées Performance et Technologie 2000. Gros plan sur les vainqueurs.

#### BI SCUITERIE GROBOST Saint-Péreuse, Nièvre

##### INNOVATION ET RESPECT DE LA FABRICATION

La biscuiterie Grobost de Saint-Péreuse (58), spécialisée dans la confection d'un biscuit frais à la cuillère selon "une recette élaborée en 1902 par mon arrière grand-père, alors chef au CrIton à Cannes" indique Frédéric Grobost, le fondateur.

Créée en 1992, l'entreprise de 6 salariés suit à la lettre les étapes de fabrication "naturelle et à l'ancienne" : la pâte qui ne contient aucun additif est mélangée manuellement puis déposée dans une emmouleuse. Les biscuits sont envoyés automatiquement à la cuisson dans un four tunnel, pour être enfin emballés à la main.

En relation avec Bourgogne Réseau, la PME vient aujourd'hui de mettre au point un process de fabrication pour améliorer la conservation des aliments et le démoulage des biscuits.

Son but : améliorer les services, les produits et la qualité. La démarche HACCP qui assure la traçabilité du produit de l'origine des ingrédients au process, va dans ce sens.

La Biscuiterie Grobost envisage prochainement de mettre sur le marché de nouveaux produits, restés jusqu'à présents secrets, concurrence oblige. Le Guide Technologique de Bourgogne Réseau

#### *La presse en a parlé...*

- Le Journal du Centre :

##### ***BISCUITERIE GROBOST : un sucré goût de cuillère !***

*A partir de la recette de biscuit à la cuillère inventée par son arrière-grand-père, Eugène Grobost, Frédéric s'attache depuis 1992, date à laquelle il a créé son entreprise à St-Péreuse, à la développer en alliant méthodes industrielles et techniques artisanales. Légers et croustillants, tendres et fondants en bouche, les biscuits GROBOST sont fabriqués dans un atelier ultramoderne. Frédéric Grobost, soucieux d'améliorer la qualité de son produit, effectue des recherches et travaille en partenariat avec le pôle agroalimentaire de Bourgogne*

*Technologie de Dijon, financé par l'ANVAR et Bourgogne Réseau. Une procédure d'auto-contrôle a été mise en place, de la réception des matières premières au conditionnement final. 31 points liés à la qualité sont contrôlés. Une démarche qui porte ses fruits puisque les biscuits GROBOST s'implantent dans les épiceries fines, les moyennes et les grandes surfaces, et sont distribués par des marques de prestige (Fauchon, Les Comptoirs de la Tour d'Argent et Gault et Millau).*

### **GROBOST - Le biscuit à la cuillère trempé dans la qualité.**

*Dans le souci de mieux connaître le tissu économique de sa région et de mieux appréhender la situation des entreprises, le ministre Christian Paul, accompagné du sénateur-maire René-Pierre Signé, et en présence de Jean Michot maire de St-Péreuse, a visité la biscuiterie GROBOST. A partir d'une recette de son arrière-grand-père, Eugène, Frédéric Grobost s'attache depuis son installation en 1992 à fabriquer un biscuit à la cuillère d'excellente qualité, en alliant méthodes traditionnelle et artisanale. Si l'entreprise est en bonne santé et voit son CA progresser, son souci demeure la gestion des pics de production (fêtes de Noël, Pâques...).*

### • Le Bien Public :

#### **Biscuiterie GROBOST : la notoriété par la qualité**

*Les biscuits GROBOST sont fabriqués à St-Péreuse (58), dans un atelier ultramoderne, répondant à des normes draconiennes d'hygiène. A partir d'une recette élaborée par son arrière-grand-père, Eugène, Frédéric Grobost s'attache depuis 1992 à développer ses biscuits à la cuillère en combinant méthodes artisanale et industrielle. Récemment, il a embauché Séverine, responsable de la qualité. "Nous travaillons pour éliminer le risque de danger lié à l'hygiène, et assurer une qualité constante du produit, du 1er janvier au 31 décembre." Une qualité reconnue puisque les biscuits GROBOST sont distribués dans les épiceries fines et par les marques de prestige comme FAUCHON, Les Comptoirs de la Tour d'Argent et Gault et Millau. Pour faire connaître sa production, Frédéric Grobost organise une journée portes ouvertes dimanche le 19 décembre.*

## **PRODDI J** Chevigny-Saint-Sauveur, Côte d'Or

### **UN MAXIMUM DE CONFORT DANS UN MINIMUM D'ESPACE**

La société PRODDI J est implantée à Chevigny-Saint-Sauveur depuis 1993. Dirigée par Monsieur VERGOIGNAN, cette entreprise est spécialisée dans la fabrication et la commercialisation des postes de travail pour hôpitaux, cliniques et cabinets médicaux.

PRODDI J réalise des postes de travail sur mesure en passant par l'accueil, la maternité, la stérilisation, les salles de blocs...

PRODDI J c'est aussi un chiffre d'affaires de 3 MF et un effectif de 7 personnes.

### **LES MICROBES N'ONT PLUS QU'A DISPARAITRE**

Ses différentes activités ont permis à Monsieur VERGOIGNAN d'identifier un problème lié à la prolifération des maladies nosocomiales en milieu hospitalier.

Le lavage régulier des mains du personnel soignant constitue une prévention pour réduire ce type d'infections.

PRODDI J a alors proposé un projet de lavabo ambulancier, autonome, individuel, pouvant accompagner chaque officiant dans ses déplacements.

PRODDI J s'est ainsi mis en contact avec Bourgogne Réseau afin d'être dirigé vers différents centres de compétences dans le cadre de ce projet.

C'est ainsi que Bourgogne Technologies, utilisant la synergie de ses compétences en Mécanique et Biotechnologies a proposé à la société PRODDI J une assistance technique pour la réalisation d'un premier prototype afin de concrétiser ce projet.

Le Guide Technologique de Bourgogne Réseau

## La presse en a parlé...

### • Le Bien Public

#### **Innovation technologique : la Bourgogne met le turbo**

Traditionnellement aux alentours de la 15e place des régions françaises dans le domaine de l'aide à l'innovation technologique, la Bourgogne a gagné quelques places au classement en 1999. L'ANVAR et la Région se mobilisent pour leurs PME, comme en témoigne le dynamisme du tissu économique local, avec des entreprises comme MATENI N-SOGEM ou SODEMO dans la Nièvre, PRODDI J ou ERHEL-HYDRIS en Côte-d'Or, BREGER dans l'Yonne ou BIER en Saône-et-Loire. Une fois n'est pas coutume, la Nièvre se distingue particulièrement parmi les quatre départements bourguignons, avec un grand nombre de dossiers financés par la délégation régionale de l'ANVAR. Le Conseil Général 58 est d'ailleurs le seul à avoir créé un fonds spécial pour abonder les aides de l'Etat en faveur de l'innovation technologique.

#### **Hygiène à l'hôpital. Le Stéril'O prend les choses en main**

SARL côte-d'orient, PRODDI J (Chevigny-St-Sauveur) a mis au point, avec l'aide notamment de l'ANVAR, le premier lave-mains mobile pour le personnel hospitalier. Monté sur roulettes, ce lavabo autonome peut accompagner le personnel soignant de chambre en chambre et de service en service. Objectif : lutter contre les infections nosocomiales. Deux ans d'études et 1,7 MF ont été nécessaires pour mettre au point un premier prototype. "Sans aucune aide publique, nous n'aurions pas pu monter cette opération", explique Gabriel Vergoignan, patron de la SARL, qui a travaillé avec Bourgogne Technologie et un bureau d'études d'Annecy pour la mise au point. Stéril'O, présenté récemment au Salon Hôpital-Expo à Paris, a déjà séduit de nombreux gestionnaires d'établissements de soins. Il arrive ces jours-ci dans le service de virologie du CHR de Dijon pour y subir des essais de validation.

## DELTA AIR PLUS Gron, Yonne

### L'INNOVATION POUR CREDO

Après un parcours de plus de 20 ans dans le domaine du transfert, l'opportunité a fait que DELTA AIR PLUS fut créée en 1991.

Le produit actuel est le résultat d'une longue expérience dans le domaine de l'échange thermique qui a abouti à faire du produit un système performant.

Impact du projet sur l'entreprise :

- sur le plan technique : plusieurs étapes techniques de fabrication ont été nécessaires pour obtenir une fabrication optimum.
- sur le plan des retombées économiques : paradoxalement, c'est à l'export que le développement a été le plus significatif (50% du chiffre)
- sur le plan de l'emploi direct ou indirect : la difficulté est la qualification professionnelle pour le recrutement

Détail sur l'apport du Réseau : prospecteur, mise en relation, accompagnement, PTR...

- un bureau d'études de Sens et un fabricant de machines spéciales de VILLENEUVE-SUR-YONNE ont pu être associés pour aller de l'idée à la réalisation.

Détail sur l'apport du prestataire :

- comment s'est déroulé la collaboration, se poursuit-elle et comment?
- autres contacts noués avec des compétences externes

La collaboration continue pour d'autres améliorations du process. Perspectives : l'adaptation de la cinématique aux autres machines permettra d'assurer la fabrication de la gamme complète dans des conditions optimales.

L'entreprise delta air plus se caractérise par la capacité rare, compte tenu de sa taille, à mener à bien conjointement des projets innovants, une amélioration continue du process de production et une prospection commerciale agressive en particulier à l'export.

L'entreprise dépose des brevets, développe des produits nouveaux avec l'aide de l'ANVAR, tel son nouvel échangeur appelé Osmose.

L'amélioration continue du process de production permet à DELTA AIR PLUS d'augmenter son volume de production, de rendre les tâches moins pénibles, d'améliorer sa compétitivité en terme de prix. La spécificité des produits (échangeur thermique gaz/gaz) ne permet pas de trouver sur le marché des machines standards, DELTA AIR PLUS travaille donc avec B.E. auquel elle apporte ses connaissances spécifiques.

L'efficacité commerciale, l'entreprise exporte plus de 50% de sa production ce qui constitue pour une PME qui réalise des sous-ensembles un ratio exceptionnel.

SI TEF 2000

## La presse en a parlé

### **L'innovation pour crédo**

*Monsieur RESTLE veut améliorer la productivité de son process, il sait qu'il ne trouvera pas de machine toute faite dans le commerce, car il n'existe que quelques fabricants européens, et il est le seul fabricant français, de ce type d'échangeurs à plaque gaz-gaz. Les brevets déposés renforcent la spécificité des produits de DELTA AIR PLUS.*

*L'entreprise a un atout essentiel pour mener à bien son projet, elle sait très bien définir ce qu'elle recherche et peut fournir des idées de solutions techniques.*

*Monsieur RESTLE veut vérifier, avant de lancer la réalisation de la machine, qu'elle est réalisable à un prix que les gains de productivité attendus "amortiront" rapidement.*

*Tous les partenaires qui ont permis la réalisation de la machine sont sénonais. C'était un objectif souhaité par Monsieur RESTLE.*

*ECM 89 bureau d'étude, a réalisé la phase de faisabilité technique COMEY MECANIQUE de Villeneuve-sur-Yonne la construction et la mise au point. La phase de faisabilité qui a permis de valider les choix techniques et de préciser l'enveloppe financière a été subventionnée à 75% par une PTR. Le résultat de ce travail, c'est la machine aujourd'hui installée dans l'entreprise.*

*L'entreprise a d'autres projets pour améliorer sa productivité, mais le moteur de l'entreprise, c'est l'innovation.*

*Un nouvel échangeur appelé OSMOSE a été développé. Il associe la protection de l'environnement, en favorisant une combustion qui dégage beaucoup moins d'oxyde d'azote, et l'économie d'énergie par l'échange thermique.*

*Le principe retenu est la combustion par voie humide (la saturation en humidité de l'air de combustion). Ce projet a été mené avec l'aide de l'ANVAR et du CEA.*

*Il est aujourd'hui opérationnel et va équiper une première chaufferie collective. CCI Actualités de Sens*

### **La Bourgogne en Tchèque - PRODILISTE : une croissance à deux chiffres**

*La société PRODILISTE (St-Julien-du-Sault), spécialisée en marketing direct, gestion de fichiers d'adresses, impression de documents et service routage, est implantée en République Tchèque depuis avril 1997. Nous avons mis 5 mois pour nous organiser. Mais une fois que vous avez trouvé, ça roule. Compte tenu de la qualité de la main-d'oeuvre dont le niveau technique est excellent, comparable à celle de la France et de l'Allemagne, vous devenez rapidement gagnant, explique Alain Thiémé, directeur de PRODILISTE International (15 salariés). Le CA après 2 années d'implantation développe une croissance et une marge à 2 chiffres. Sur les 260 entreprises françaises présentes en Tchèque, 67 sont bourguignonnes. Trois entreprises icaunaises ont pris récemment des contacts pour y développer leurs marchés : WHITE and BROWN (électroménager), DELTA AIR PLUS (échangeurs d'air) et NAUDET (reboisement).*

L'Yonne Républicaine

## LAUPRETRE Igé, Saône-et-Loire

### UN ENJAMBEUR PROMETTEUR

L'entreprise LAUPRETRE est depuis sa création en 1984, spécialisée dans le négoce, fabrication et maintenance de matériel pour traitement et le travail de la vigne.

Très innovant, Roger LAUPRETRE a su optimiser la vendange en rendement et qualité de récolte.

Les systèmes à vendanger et les enjambeurs conçus en interne et mis sur le marché ont un très gros succès auprès des viticulteurs en termes de : coût, performances techniques, maniabilité, rendement, satisfaction client, etc...

La PTR qui a été mise en place a permis à un moment crucial de la vie de l'entreprise, de valider l'innovation et de protéger le développement de l'entreprise.

### *La presse en a parlé..*

#### **Ets LAUPRETRE d'Igé : du kit à vendanger aux tracteurs spécialisés**

*Un tracteur enjambeur vient de naître aux Ets LAUPRETRE d'Igé. Cet engin multitâche reçoit le kit machine à vendanger développé par l'entreprise depuis 1988. Gérée par Roger Lauprêtre, un fan de mécanique agricole, l'usine est sur le point de s'agrandir. "Mon fils Sébastien viendra nous aider. Titulaire d'un DUT Génie Mécanique avec option Qualité, il se chargera, entre autres, de la DAO et des études. Nous prévoyons de livrer 25 ou 30 tracteurs." Cette année, plus de 70 kits de machines à vendanger ont été vendus et participeront à la récolte. Bourgogne, Touraine, Beaujolais, Côtes-du-Rhône, le nom de Lauprêtre circule dans les rangs de vigne. L'homme avoue effectuer 55 000 km./an pour rencontrer ses clients.*

Le Journal de Saône-et-Loire

#### **Ets LAUPRETRE à Igé : l'entreprise produit deux tracteurs par mois**

*Menée par Roger Lauprêtre, la SARL atteint désormais un haut niveau technique dans le domaine des tracteurs vinicoles. Fabriqués sur place, ces véhicules ont la particularité d'être équipés d'outils sur mesure. Outre le kit pour vendanger, s'adaptent également une tarière, un récupérateur broyeur de sarment, un enfonceur de pieux. Ces tracteurs sont conçus dans les tous nouveaux locaux de l'entreprise : 700 m<sup>2</sup> de bons et lumineux ateliers. Moteurs et cabines sont évidemment sous-traités, comme les découpes de pièces exigeant une grande précision. Pour le reste tout est fait sur place, à partir de plans dessinés par Roger Lauprêtre, qui sera bientôt rejoint par son fils Sébastien. Actuellement, les Ets LAUPRÊTRE sortent 2 tracteurs par mois. "Nous avons espoir d'en commercialiser 25 à 30 au cours de l'an 2000", avec 15 salariés et un CA qui avoisinera les 15 ou 16 MF.*

Le Journal de Saône-et-Loire

#### **Banque Populaire - Quatre entreprises reçoivent le Prix de la Dynamique Artisanale**

*Quatre entreprises de Saône-et-Loire ont reçu le 22e Prix de la Dynamique Artisanale décerné par la Banque Populaire. Les lauréats : Patrick Grappe (boulangier, Lux), Christophe Cannarozzo (plombier-chauffagiste, Le Creusot) ; Michel Lhonoré pour la société MTA (Mécanique et Technologies Associées, 18 salariés) à Pierre-de-Bresse et Roger Lauprêtre, fabricant de matériel agricole et viticole à Igé (Ets LAUPRETRE). La cérémonie de remise des prix s'est déroulée dans les locaux de la Chambre de Métiers, à Chalon, en présence du président Marcel Raccurt.*

Le Journal de Saône-et-Loire

## 4 ) LU POUR VOUS

### "Piège froid" : des vins sans dépôts pour un coût très compétitif

A ceux qui s'étonneront de voir le CEA verser dans l'œnologie, il faut rappeler que la technologie du "piège froid" a été créée pour purifier le sodium des réacteurs à neutrons rapides : celui-ci contient en effet de l'oxygène et de l'hydrogène indésirables. Quelques années plus tard, une collaboration avec l'INP Toulouse, autour de l'étude de la cristallisation, a débouché sur l'idée d'un transfert dans le domaine du vin.

"Les difficultés étaient tout autres, explique Christian Latgé : si le sodium des réacteurs a une composition constante, le vin, lui, a une composition complexe et éminemment variable. De plus, des constituants aussi essentiels que les tanins ou les anthocyanes inhibent la cristallisation des sels tartriques! Premier appareil commercial dans un à trois ans...

## 5 ) AGENDA

### **Vendredi 12 et Samedi 13 janvier 2001**

Forcing Bourgogne 2001. Dernier point à J - 31

Jean-Pierre Soisson a réuni à Dijon l'ensemble des partenaires associés à la Région pour l'organisation de l'édition 2001 de Forcing Bourgogne. Le Salon de l'Emploi de la Formation et des Métiers se tiendra les 12 et 13 janvier prochains au Parc des Expositions de Dijon. Il s'agissait pour le président de région, les branches professionnelles et les responsables de chaque pavillon (les 37 « fédérateurs ») de peaufiner le programme de la manifestation. Contact : Arnaud Ohet au 03.80.44.34.96 ([aohet@cr-bourgogne.fr](mailto:aohet@cr-bourgogne.fr))

### **Jeudi 18 et vendredi 19 janvier 2001**

Les Electronic Business Days, à Paris, au Centre Français du Commerce Extérieur. Deux journées de conférences et d'ateliers qui mettront l'accent sur les nouveaux modèles de gestion et de distribution qu'offrent les nouvelles technologies et leur intégration dans les applications de l'entreprise.

Renseignements sur <http://www.edifrance.org/ebd/InternetExplorer/Home1e.htm> et Caroline Laporte au 01.40.73.35.65 - [caroline.laporte@cfce.fr](mailto:caroline.laporte@cfce.fr)

### **Jeudi 25 et vendredi 26 janvier 2001**

MED 2001 : des solutions pour l'innovation, au Creusot.

### **Mercredi 31 janvier au vendredi 2 février 2001**

Salon des entrepreneurs 2001 - PME-PMI -START UP-TPE. Thème : Création-reprise, start-up, transmission. 6 villages d'exposition : Audit, Financements, Collectivités, Nouvelles Technologies, Franchises, Presse & Média...

Tous le programme des conférences sur [www.salondesentrepreneurs.com](http://www.salondesentrepreneurs.com)

Renseignements au 01 44 10 54 57 (Stéphanie Garcia)

### **Lundi 5 et mardi 6 février 2001**

Environnement et préservation du bois à Cannes-Mandelieu. Trois ateliers principaux comprenant : la réglementation et les procédures d'homologation et d'autorisation à travers le monde, l'évaluation du risque pour l'environnement des produits de préservation et du bois traité et la gestion des déchets.

Informations et inscriptions : Véronique CHAUVEL, CTBA - Allée de Boutaut - BP 227 - 33028 Bordeaux Cedex.

Fax : 05 56 43 63 02

Date limite d'inscription : 31 décembre 2000

### **Jeudi 1<sup>er</sup> et Vendredi 2 mars 2001**

5<sup>ème</sup> symposium CTBA - EUROWOOD : Les nouvelles technologies de l'information : avenir et modernité pour le bois dans la construction, organisé au CTBA, allée de Boutaut à Bordeaux. Quatre ateliers répartis sur 2 jours : Le sites portails de la filières bois, des produits aux utilisateurs finaux, environnement et confort, et produits, procédés, et systèmes constructifs innovants.

Informations : CTBA - Patricia COLLIGNAN - Tél : 05 56 43 63 21 - Fax : 05 56 43 64 86

E-mail : [patricia.collignan@ctba.fr](mailto:patricia.collignan@ctba.fr)